



Použití:



Multifunkční vrták s vysokou tepelnou trvanlivostí proti opotřebení, se speciální geometrií k optimalizaci tvorby a odvodu třísky. Umožňuje větší hloubky vrtání bez chlazení. Velmi široké spektrum použití pro všechny středně a těžce obrobitelné materiály do 1200 N/mm².

Usage:



Multigrade twist drill with salient warm hardness durability with special geometry to optimize chip forming and flow of chips. It allows larger drilling depths without cooling. Very large spectrum of applications for all medium-machined and long-machined materials up to 1200 N/mm².

Applikation:



Mehrzweckbohrer mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit, mit spezieller Geometrie zur Optimierung von Spanbildung und Spanabfuhr. Ermöglicht größere Bohrtiefen ohne Kühlung. Besonders breite Einsatzmöglichkeiten in allen mittel- und langspanenden Werkstoffen bis 1200 N/mm².

Применение:



Универсальные свёрла с ярко выраженной устойчивостью к твёрдости при повышенной температуре, геометрические параметры которых позволяют оптимизировать образование и удаление стружки. Обеспечивают большую глубину расточки без охлаждения. Особенно широкое применение находят при сверлении всех материалов до 1200Н/мм², образующих стружку средней и большой длины.

φ d	l ₁	l ₂
2,00-2,12	38	12
2,13-2,36	40	13
2,37-2,65	43	14
2,66-3,00	46	16
3,01-3,35	49	18
3,36-3,75	52	20
3,76-4,25	55	22
4,26-4,75	58	24
4,76-5,30	62	26
5,31-6,00	66	28
6,01-6,70	70	31
6,71-7,50	74	34
7,51-8,50	79	37
8,51-9,50	84	40
9,51-10,60	89	43
10,61-11,80	95	47
11,81-13,20	102	51
13,21-14,00	107	54
14,10-15,00	111	56
15,10-16,00	115	58



Příklad objednávky - Example of order - Bestellbeispiel - Пример заказа

φ d = 3,5 DIN 1897 RUFL HSS Co5

30125.0350