



Použití:



Vysoce výkonné dlouhé vrtáky se zvýšenou tepelnou odolností, se zvětšeným profilem drážek - při zachování tuhosti vrtáku doporučené k vrtání hlubokých děr (přes pouzdra) v součástkách z těžce obrobitelných materiálů - legované oceli, ocelolitiny, zvláště na vrtání oceli pro objemové tváření za tepla i studena, klikové hřídele, oceli pro cementování a zušlechťování a nerez oceli.

Usage:



High-efficient long drills with the higher thermal stress resistance, special flute profile by keeping the drill rigidity, are recommended for deep-hole drilling by means of jig bushes of parts made of hard-to-machine materials, alloyed steel and cast steel, especially for drilling of cold- or hotwork tool steel, crankshafts, heat-treatable or carburizing steel, stainless steel.

Applikation:



Lange Hochleistungsbohrer mit erhöhter Wärmebeständigkeit und größerem Spannutprofil bei Einhaltung der Bohrersteifigkeit werden zum Tiefbohren durch die Bohrbuchsen in Teilen aus schwerzerspanbaren Werkstoffen - legiertem Stahl und Stahlguss, besonders zum Bohren der Werkzeugstähle für Kalt- oder Warmarbeit, der Kurbelwellen, der Vergütungs-, Einsatz- und rostbeständigen Stähle empfohlen.

ϕ d	l_1	l_2
2,50-2,65	180	130
2,70-3,00	190	130
3,01-3,35	200	135
3,36-3,75	210	145
3,76-4,25	220	150
4,26-4,75	235	160
4,76-5,30	245	170
5,31-6,00	260	180
6,01-6,70	275	190
6,71-7,50	290	200
7,51-8,50	305	210
8,51-9,50	320	220
9,51-10,60	340	235
10,61-11,80	360	250
11,81-13,00	380	260

TiN

TiCN

TiAlN



Příklad objednávky - Example of order - Bestellbeispiel

ϕ d = 3,5 DIN 1869/2 RGT 100 HSS Co5

70045.0350