



Použití:



Vysoce výkonné dlouhé vrtáky se zvýšenou tepelnou odolností, se zvětšeným profilem drážek - při zachování tuhosti vrtáku doporučené k vrtání hlubokých děr (přes pouzdra) v součástkách z těžce obrobitelných materiálů - legované oceli, ocelolitiny, zvláště na vrtání oceli pro objemové tváření za tepla i studena, klikové hřídele, oceli pro cementování a zušlechťování a nerez oceli.

Usage:



High-efficient long drills with the higher thermal stress resistance, special flute profile by keeping the drill rigidity, are recommended for deep-hole drilling by means of jig bushes of parts made of hard-to-machine materials, alloyed steel and cast steel, especially for drilling of cold- or hotwork tool steel, crankshafts, heat-treatable or carburizing steel, stainless steel.

Applikation:



Lange Hochleistungsbohrer mit erhöhter Wärmebeständigkeit und größerem Spannutprofil bei Einhaltung der Bohrersteifigkeit werden zum Tiefbohren durch die Bohrbuchsen in Teilen aus schwerzerspanbaren Werkstoffen - legiertem Stahl und Stahlguss, besonders zum Bohren der Werkzeugstähle für Kalt- oder Warmarbeit, der Kurbelwellen, der Vergütungs-, Einsatz- und rostbeständigen Stähle empfohlen.

ϕd	l_1	l_2
2,00-2,12	125	85
2,13-2,36	135	90
2,37-2,65	140	95
2,66-3,00	150	100
3,01-3,35	155	105
3,36-3,75	165	115
3,76-4,25	175	120
4,26-4,75	185	125
4,76-5,30	195	135
5,31-6,00	205	140
6,01-6,70	215	150
6,71-7,50	225	155
7,51-8,50	240	165
8,51-9,50	250	175
9,51-10,60	265	185
10,61-11,80	280	195
11,81-13,00	295	205



Příklad objednávky - Example of order - Bestellbeispiel

$\phi d = 3,5$ DIN 1869/1 RGT 50 HSS Co5

60065.0350