

PROFI

ČSN 221452

stimZet®

DIN 311 (ISO 2238)

HSS



Výstružníky strojní s kuželovou stopkou na díry pro nýty Machine bridge reamers with taper shank Maschinen-Nietlochreibahlen mit Kegelschaft

Provedení a použití:

Materiál výkonná rychlořezná ocel HSS. Zuby jsou v levé šroubovici.

Nástroje jsou určeny pro opracování přesazených děr u plechů z různých typů oceli a slitin barevných a lehkých kovů. Jedná se o díry pro nýty a jiné svorníky při montáži mostních a jiných konstrukcí, výrobě kotlů a nádob.

Způsob výroby: F
Povrchová úprava: ○

Workmanship and usability:

Material efficient high-speed steel HSS. Teeth in left-hand spiral.

Tools are determined for working set-over holes in metal sheets from variable steel types and alloys of non-ferrous metals and light metals. It belongs to holes for rivets and other bolts by mounting bridge constructions, kettles and vessels.


Manufacturing Mode: F
Surface Treatment: ○

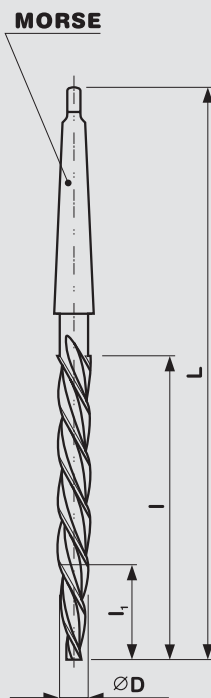
Ausführung und Verwendung:

Material hochleistung Schnellschneidstahl HSS. Zähne in Linksspirale.

Die Werkzeuge sind für die Bearbeitung der versetzten Löcher der Blechen aus verschiedenen Stahlsorten und Legierungen der Buntmetallen und Leichtmetallen bestimmt. Es handelt sich um Löcher für Niete und andere Bolzen bei Montagen von Brücken und anderen Konstruktionen, Kesseln und Behälter.

Herstellungsart: F
Oberflächenbehandlung: ○

ØD mm	L mm	l mm	l ₁ mm	MORSE	"Počet zubů	
8,4	161	85	25	1	4	0,085
9,5	166	90	27	1	4	0,090
10	171	95	30	1	4	0,095
11	176	100	33	1	4	0,100
12	199	105	39	2	4	0,180
13	199	105	39	2	4	0,210
14	209	115	42	2	4	0,240
15	219	125	45	2	4	0,280
16	229	135	48	2	4	0,320
17	251	135	51	3	4	0,380
18	261	145	58	3	4	0,400
19	261	145	58	3	4	0,420
20	271	155	62	3	4	0,520
21	271	155	62	3	4	0,630
22	281	165	66	3	4	0,650
23	281	165	66	3	4	0,660
24	296	180	72	3	4	0,740
25	296	180	72	3	4	0,780
26	296	180	72	3	4	0,820
27	311	195	78	3	4	0,900
28	311	195	78	3	4	0,930
29	311	195	78	3	4	0,960
30	311	195	78	3	4	1,070
31	326	210	84	3	4	1,120
34	364	220	88	4	4	1,740
37	364	220	88	4	4	2,000



^{*)} even teeth
^{*)} Schneidenzahl